MOBILE ATEMLUFTVERSORGUNG*

VTN

*VEILIGHEIDSTECHNIEK NEDERLAND

B.A.S. 2021-10 DE

6698 VTN LSU brochure 2023 DU v1.indd 1 29-09-2023 11:28

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE*

*** VTN Safety GmbH ist eine hundertprozentige Tochter des niederländischen Unternehmens VTN Veiligheidstechniek, die seit mehr wie 40 Jahren hochwertige persönliche Schutzausrüstung fertigt, liefert und wartet, mit der die persönliche Sicherheit von Menschen in gefährlichen Arbeitssituationen und Umgebungen verbessert wird. Wir dürfen uns zu Recht als führender Komplettanbieter beispielweise für Feuerwehren, Polizei, Verteidigung, aber auch für große (Chemie-)Unternehmen, industrielle Reinigungsunternehmen sowie Lager- und Umschlagbetriebe für Gefahrstoffe bezeichnen. So liefern wir nicht nur eine breite Palette an persönlichen Schutzausrüstungen, sondern führen an allen von uns gelieferten Produkten auf Wunsch auch Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten aus. Und das stets nach dem Prinzip: Sicherheit an erster Stelle!**

* PRODUKTPALETTE

VTN Safety liefert ein umfangreiche Produktpalette an hochwertigen Spezialprodukten für die persönliche Sicherheit an. Diese Produktpalette besteht unter anderem aus tragbare und stationäre Gasmessgeräten von Honeywell, Blackline Safete and Oldham/ Teledyne aber ach Atemschutzgeräte von 3M Scott, Ansell-Chemikalienschutzkleidung, Bullard-Wärmebildkameras sowie L&W-Atemluftkompressoren

Daneben liefert VTN Safety ein umfangreiches Sortiment an Mobile Atemluftversorgungssysteme aus eigener Fabrikation. Diese Produkte, die von unserem niederländischen Mutterunternehmen hergestellt werden, sind alle mit einer offiziellen CE-Kennzeichnung versehen und entsprechen den neuesten Richtlinien der niederländischen Stiftung Industrielle Reinigung (SIR). Darüber hinaus pressen und prüfen wir eine Vielzahl von maßgefertigten Atemluftschläuchen gemäß den Normen EN 14593 und EN 14594. Dadurch ist VTN Safety GmbH ein führendes Unternehmen in der Produktentwicklung und im Bestreben gemeinsam mit dem Kunden die von ihm gewünschten maßgefertigten Lösungen zu realisieren.

VTN
*VEILIGHEIDSTECHNIEK NEDERLAND

SERVICE

Neben der Herstellung und Lieferung von hochwertigen Produkten für persönliche Schutzausrüstungen widmen wir in unserer Organisation auch der Qualität unseres Service höchste Aufmerksamkeit. VTN verfügt über mehrere gut ausgestattete Servicewerkstätten, in denen Reparatur- und Wartungsarbeiten unter anderem an tragbaren Gasmessgeräten und Schutzkleidung, aber natürlich auch an mobilen Atemluftsystemen und Atemluftwagen durchgeführt werden können.

Darüber hinaus führt unser mobiler Servicedienst auch vor Ort Instandhaltungs- und Instandsetzungsarbeiten unter anderem an Kompressoren, Atemluftsystemen, Chemikalienschutzanzügen und tragbaren Gasmessgeräten durch.

SCHULUNGEN

Um die Risiken einer unsachgemäßen Verwendung angeschaffter persönlicher Schutzausrüstungen aufgrund mangelhafter Kenntnisse so weit wie möglich zu begrenzen, bietet VTN verschiedene Einführungskurse in der Benutzung der von uns gelieferten oder hergestellten Produkte an. Damit schulen wir Benutzer nicht nur in der optimalen Anwendung der gelieferten Geräte, sondern auch in der eigenen Ausführung kleinerer Wartungsarbeiten. Diese Schulungen finden in unserem Hightech-Schulungszentrum in Oss (NL) oder auf Wunsch auch an einem näher zu vereinbarenden Ort in Deutschland statt.

ZERTIFIZIERUNGEN

Das niederländische Mutterunternehmen VTN Veiligheidstechniek ist bereits seit Jahren nach ISO 9001 zertifiziert. Diese Qualitätsmanagementnorm ist die Basis für die Versorgung unserer Kunden mit Qualität. Qualität besteht für uns somit nicht nur aus der Einhaltung unserer eigenen professionellen Anforderungen und der geltenden Rechtsvorschriften, sondern auch aus der Erfüllung der Anforderungen und Wünsche unserer Kunden. Unser Qualitätsmanagementsystem ist daher auch nicht nur auf Sicherung und Erhaltung, sondern vor allem auch auf Verbesserung ausgerichtet.

In der heutigen Zeit ist eine stetig zunehmende Aufmerksamkeit für Sicherheit zu erkennen, was dazu führt, dass Unternehmen eine Vielzahl von Anforderungen erfüllen müssen. Dabei stellen Sie als Auftraggeber selbstverständlich auch hohe Anforderungen an die Sicherheit bei den Arbeiten, die in Ihrem Unternehmen für externe Parteien ausgeführt werden. Aus diesem Grund sind wir nicht nur nach ISO, sondern auch nach VCA zertifiziert.

WWW.VTN.NL

* (MOBILE) ATEMLUFTVERSORGUNGSSYSTEME

Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten an Industrieanlagen ist der Einsatz eines dazu geeigneten, unabhängigen Atemluftschutzes oft eine wichtige Voraussetzung, dies gilt vor allem bei Arbeiten in geschlossenen Räumen.

VTN hat ein umfangreiges und qualitativ hochwertiges Sortiment an Mobile Atemluftversorgungssysteme entwickelt. Alle von VTN entworfenen und hergestellten Mobilen Atemluftversorgungssysteme sind außerdem durch den TÜV/Lloyd's Register mit einer offiziellen CE-Kennzeichnung versehen und erfüllen die Richtlinien der niederländischen Stiftung Industrielle Reinigung (SIR). Daher dürfte es nicht überraschen, dass diese VTN-Atemluftprodukte aufgrund ihrer nachgewiesenen Qualität und Benutzerfreundlichkeit inzwischen bei vielen bekannten industriellen (Zuliefer-)Firmen und den auf diesen Bereich spezialisierten Verleihfirmen in den Niederlanden, aber mittlerweile auch schon im Ausland zu finden sind.

APOLLO JR

BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

DER SUPERKOMPAKTE ATEMLUFTWAGEN

Der APOLLO JR. ist ein super kompakter Atemluft-Trolley und somit der kleine Bruder des APOLLO, der auf der nächste Seite abgebildet ist.

Dieser robuste, praktisch wartungsfreie Atemluftwagen mit seinen geringen Abmessungen und seinem geringen Gewicht kann in einer Vielzahl von Situationen eingesetzt werden, insbesondere dann, wenn an einem Arbeitsplatz nur für kurze Zeit Atemluft benötigt wird. Beispiele hierfür sind Wartungsarbeiten in Produktionsumgebungen oder (Reinigungs-)Arbeiten in geschlossenen Räumen wie Tanks, Kellern usw. Kurzum, an Orten, an denen der Einsatz von umluftunabhängiger Atemluft erforderlich ist.

Im Gegensatz zu vielen anderen Atemluftwagen ist der APOLLO JR. für die Verwendung von verschiedener Durchmesser Pressluftatmerflaschen geeignet und sind die Atemluftflaschen beim APOLLO JR. mit Flaschenbändern gesichert statt z.B. mit Kette.

Auf Wunsch ist es auch möglich, das Bedienfeld nach Ihrer eigenen Corporate Identity zu gestalten.

HIGHLIGHTS APOLLO JR.

- Rahmen komplett aus Edelstahl
- Geeignet für 2 Atemluftflaschen mit 6, 6,8 oder 9 l Inhalt (maximaler Betriebsdruck: 200/300 bar)
- Maximale Atemluftkapazität: 5.400 Liter (2 Flaschen je 9 Liter/300 bar)
- Maße (HxBxT): 1061 x 587 x 465 mm (ohne Flaschen)
- Gewicht: 50 kg (ohne Flaschen)
- Länge Atemluftschlauch auf Haspel: Schlauch 25 Meter 3/8" Zoll
- Typ Atemluftschlauch: Atemluftschlauch aus NBR-Gummi (EN 14593/EN 14594/2018)
- Bedienfeld mit u.a. Hoch- und Mitteldruckmanometern und Entlüftungsventil
- Zusätzlicher Anschluss für zweite Atemluftleitung am Bedienfeld
- Luftzufuhr (l/min): >600
- Hochdruckalarm (Pfeifton): 55 – 60 bar / Mitteldruckalarm: < 4 – 5 bar

APOLLO
BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

DER MODULARE FLASCHENWAGEN

Beim Entwurf des APOLLO-Flaschenwagens mit amtlicher CE-Kennzeichnung wurde großer Wert auf maximale Wendigkeit ohne Beeinträchtigung der erforderlichen Stabilität gelegt. Der Wagen ist vollständig aus Edelstahl gefertigt und mit einer Hebeöse und Gabelstapler-Slots ausgerüstet.

Der APOLLO ist mit zwei 50 Liter/ 300 bar Atemluftflaschen ausgerüstet, sodass insgesamt 30.000 Liter Atemluft zur Verfügung steht. Damit können zwei Personen, die beide gleichzeitig eine Atemschutzvollmaske verwenden, rund 6,5 Stunden mit externer Atemluft versorgt werden. Zur Standardausrüstung des APOLLOS gehören darüber hinaus zwei manuell bediente Atemlufthaspeln aus Edelstahl, jeweils mit einem 50 Meter langen Atemluftschlauch (3/8 Zoll). Dieser Atemluftschlauch erfüllt selbstverständlich die Anforderungen der Normen EN 14593 und EN 14594.

Für den anspruchsvollen Benutzer kann der APOLLO auch noch mit einem dazugehörigen Bedienfeld mit zwei Druckreglern (0-10 bar) mit Hoch- und Niederdruckmanometer sowie einer mechanischen Restdruck-Warnanlage (Pfeifton) ausgerüstet werden. Daneben sind noch zwei weitere Optionen erhältlich: ein fester Hochdruck-Füllanschluss und ein verschließbarer Aufbewahrungskasten aus Edelstahl.

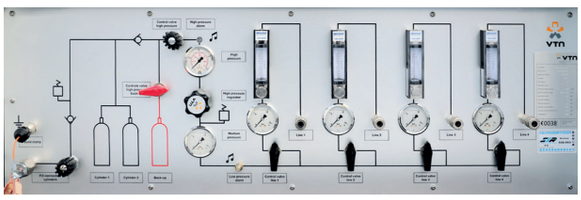
HIGHLIGHTS DES APOLLOS

- Rahmen aus Edelstahl, optional mit Pulverbeschichtung
- Mit Hebeöse
- Mit Gabelstapler-Slots
- Vollgummiräder, die hinteren gebremst
- 2 x 50 Liter/ 300 bar Atemluftflaschen
- Ausgerüstet mit zwei Edelstahl-Haspeln mit jeweils 50 m 3/8 Atemluftschlauch
- Samt Erdungshaspel mit Klemme aus beschichtetem Stahl
- - Mit CE-Kennzeichnung vom TÜV/Lloyd's Register
- Optional mit Bedienfeld, festem Füllanschluss und/oder Aufbewahrungskasten aus Edelstahl
- SIR-Kategorie B2

TITAN
BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

TITAN XL
BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

DIE MOBILE ATEMLUFTVERSORGUNGSEINHEIT, DIE EINE BEISPIELLOSE MENGE AN ATEMLUFT LIEFERT



Der TITAN ist ein einzigartiges und einfach zu bedienendes Atemluftversorgungssystem in einem kompakten und schnell einsetzbaren Anhänger, das eine beispiellose Menge an Atemluft liefert.

Durch die Verwendung von zwei 140 Liter/300 bar Atemluftflaschen mit einer Gesamtmenge von 84.000 Liter Atemluft bietet dieses Versorgungssystem deutlich mehr Luft als die herkömmlich eingesetzten 50 Liter Atemluftflaschen. Daneben ist als Option auch ein 6- oder 50-Liter-Reservezylinder (Druck 300 bar) erhältlich.

Ideal für schnelle Einsätze und in Situationen, in denen eine längere Zufuhr von Atemluft benötigt wird, aber größere Atemluftversorgungssysteme mit Kompressoren nicht eingesetzt werden können.

TITAN XXL

BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

Für echte Großverbraucher gibt es den Titan auch unter dem Namen TITAN XXL mit 6 Stück 140 Liter/ 300 bar Pressluftatmerflaschen, mit einer Gesamtmenge von 252.000 Litern Pressluftatmer. Selbstverständlich kann auch dieser Titan XXL optional mit back-up Versorgung ausgestattet werden.

Speziell für den Transport auf öffentlichen Straßen ist der TITAN mit einem Stahlsicherheitsrahmen ausgerüstet, der den sicheren Halt der Atemluftflaschen im Aluminium-Anhänger gewährleistet. Aus diesem Grund ist der Anhänger übrigens auch mit einer Bremsvorrichtung ausgestattet.

Das Bedienfeld mit gravierten Liniendiagrammen und Beschriftungen bietet alle relevanten Informationen und ermöglicht eine einfache Bedienung. In dieses Bedienfeld aus eloxiertem Aluminium sind alle Absperrventile, Manometer und Durchflussmesser eingebaut. Selbstverständlich verfügt der TITAN über eine CE-Kennzeichnung und entspricht er auch den SIR-Richtlinien (Kategorie B2).

Lloyd's Register

SIR
STICHTING INDUSTRIËLE REINIGING

HIGHLIGHTS DER TITAN

- Gebremster Aluminium-Anhänger mit maximaler Nutzlast von 1.350 kg (TITAN und TITAN XL)
- Galvanisch verzinkter Stahlsicherheitsrahmen für zwei Stück 140 Liter/ 300 Bar Atemluftflaschen
- Einstellbarer Druckregler (0-14 bar)
- Ausgestattet mit einer mechanischen Restdruck-Warnanlage (Pfeifton)
- Samt Erdungshaspel mit Klemme aus beschichtetem Stahl
- Luftleistung > 200 l/min pro Luftleitung
- Mit CE-Kennzeichnung vom TÜV/Lloyd's Register
- Optional unter anderem ausrüstbar mit Reserve-Atemluftsystem, Restdruck-Warnanlage mit pneumatischem Signalhorn, Staukästen aus Alu-Tränenblech und Reserverad
- Das Bedienfeld kann für 2, 3, 4 Benutzer oder zwei Leitungen ausgeführt werden
- SIR-Kategorie B2/B3

ARGO
BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

ATEMLUFTVERSORGUNGSEINHEIT

Beim Entwurf der ARGO-Atemluftversorgungseinheit mit amtlicher CE-Kennzeichnung, die zudem den niederländischen SIR-Richtlinien entspricht, wurde großer Wert auf maximale Wendigkeit ohne Beeinträchtigung der erforderlichen Stabilität gelegt.

Das System ist vollständig aus Edelstahl gefertigt und mit vier zugelassenen Hebeösen ausgerüstet. Die Räder sind in Vollgummi ausgeführt, sodass Reifenpannen der Vergangenheit angehören.

Der ARGO ist mit zwei 50-Liter-Atemluftflaschen (Druck 350 bar) ausgerüstet, sodass insgesamt 30.000 Liter Atemluft zur Verfügung stehen. Damit können 2 Personen, die beide eine Atemschutzvollmaske verwenden, gleichzeitig rund 6,5 Stunden mit externer Atemluft versorgt werden. Zur Standardausrüstung des ARGOS gehören darüber hinaus zwei manuell bediente Atemlufthaspeln aus Edelstahl, jeweils mit einem 50 m langen Atemluftschlauch (3/8 Zoll). Dieser Atemluftschlauch erfüllt selbstverständlich die Anforderungen der Normen EN 14593 und EN 14594. Der ARGO ist serienmäßig mit einem integrierten Bedienfeld aus Edelstahl mit zwei Druckreglern (0-10 bar) mit Hoch- und Niederdruckmanometer sowie einer mechanischen Restdruck-Warnanlage (Pfeifton) ausgerüstet.

HIGHLIGHTS DES ARGOS

- Rahmen aus Edelstahl
- Mit 4 zugelassener Hebeösen
- Gelagerte Vollgummiräder
- 2 x 50-Liter-Atemluftflaschen, 350 bar
- Samt Erdungshaspel mit Klemme aus beschichtetem Stahl (SIR-Anforderung 2017)
- Mit CE-Kennzeichnung vom TÜV/Lloyd's Register
- Optional mit Bedienfeld, festem Füllanschluss und/oder Aufbewahrungskasten aus Edelstahl
- SIR-Kategorie B2

JUPITER

BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

DAS KOMPLETTE ATEMLUFTVERSORGUNGS-KOMBISYSTEM, WENN EINFACHE BEDIENUNG UND OPTIMALE SICHERHEIT FÜR BIS ZU 6 BENUTZER GEWÄHRLEISTET WERDEN MÜSSEN

Das JUPITER Mobile Atemluftversorgungssystem wurde entworfen, um bis zu 6 Atemluftgerätbenutzern gleichzeitig anhand eines Primär- und eines Sekundär-Atemluftsystems höchste Sicherheit zu bieten.

Die primäre Atemluftversorgung erfolgt über einen soliden Niederdruckkompressor in Kombination mit einer Atemluft-Filtereinhei. Letztere gewährleistet eine optimale Luftqualität gemäß EN 12021. Das Sekundär-Atemluftsystem, das Reservesystem, besteht aus zwei 50 Liter/ 350 Bar Atemluftspeicherflaschen. Beide Atemluftsysteme funktionieren völlig unabhängig voneinander.

Das speziell für die Jupiter entworfene Bedienfeld aus Aluminium mit gravierten Liniendiagrammen und Beschriftungen bietet dem Benutzer optimalen Bedienungskomfort sowie deutliche, relevante Informationen auf einen Blick. In diesem Bedienfeld sind alle Absperrventile, Manometer sowie auch Durchflussmesser eingebaut.

Darüber hinaus ist das Atemluftversorgungs-Kombisystem JUPITER mit verschiedenen Drucksensoren und einem Gasdetektionssystem ausgerüstet, um die Qualität der vom Kompressor kommenden Luft kontinuierlich zu messen. Im Falle einer Druckabweichung oder der Erkennung einer Luftverunreinigung durch das eingebaute Gasdetektionssystem schaltet das System automatisch auf das vorhandene Reservesystem um und löst einen deutlich wahrnehmbaren Alarm aus. Auch für den JUPITER gilt, dass das gesamte Atemluftsystem mit einer CE-Kennzeichnung versehen ist und den SIR-Richtlinien (Kategorie B2) entspricht.

Lloyd's Register

STICHTING INDUSTRIËLE REINIGING

HIGHLIGHTS DER JUPITER

- Gebremster Anhänger mit Industrie-Rollläden und einer maximalen Nutzlast von 2.700 kg
- Filtration mit einer Atemluft-Filtereinheit in Übereinstimmung mit EN 12021
- Ausgerüstet mit 4 Haspeln mit austauschbaren, 50 Meter langen Atemluftschläuchen (3/8 Zoll)
- Übersichtliches Bedienfeld mit allen benötigten Angaben, einschließlich (visuellen) Alarmmeldungen
- Samt Erdungshaspel mit Klemme aus beschichtetem Stahl
- Luftleistung > 300 l/min pro Luftleitung
- Mit CE-Kennzeichnung vom TÜV/Lloyd's Register
- Optional mit externem Kraftstoffanschluss, einer zweiten Verbraucherbatterie, Kommunikationssystem und doppelt ausgeführten Atemluftschläuche ausrüstbar
- SIR-Kategorie B1 und B2/B3

VULCAN
BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

EMMISSIONSFREIES ELEKTRISCHES ATEMLUFT-KOMBISYSTEM

Das elektrische Kombi-Atemluftsystem VTN VULCAN ist das erste komplett emissionsfreie System.

Das System ist multifunktional einsetzbar. Der VULCAN verwendet entweder den elektrischen Kompressor oder die Hochdruck-Reserveflaschen zur Luftversorgung. Mit dem VULCAN ist es möglich mit sogenannte Freeflow-Anzügen oder Schweißhelmen zu arbeiten, da das System ca. 300 Liter/Minute pro Leitung liefert.

Selbstverständlich ist auch die Arbeit mit Überdruck-Gesichtsmasken kein Problem.

Neben der Standardausführung des VULCAN besteht auch die Möglichkeit, ein digitales Bedienfeld einzubauen, auf dem alle Informationen sehr gut ablesbar sind und das pro Benutzer Informationen wie Name, Einsatzzeit, Luftverbrauch und Alarme speichert. Aber das ist noch nicht alles: Das System VULCAN kann auch aus der Entfernung über ein Smartphone, ein Tablet oder einen Computer ausgelesen werden. Das gestaltet die Fernverwaltung und -wartung des VULCAN sehr einfach.

HIGHLIGHTS VULCAN

- Elektrisches Kombi-Atemluftsystem, 4 Leitungen inklusive HD-Reservesystem (1x 80 Liter, 300 bar)
- Luftleistung elektrischer Kompressor ca. 300 Liter/Minute pro Leitung
- Anschlusswert elektrischer Kompressor 32 A 11 kW 380 V 3 Ph 50 Hz
- Luftqualität nach EN 12021
- Gemäß SIR-Kategorien A1, A2, B1, B2, B3
- 4x selbstaufrollende Edelstahlhaspel mit Federantrieb mit je 25 Meter Atemluftschlauch
- Optionen: Gasmessung am Lufteinlass des Kompressors, Kontinuierliche Atemluftüberwachung nach EN 12021 in der Abluft, Digitales Bedienfeld mit Datenaufzeichnung, Zusätzliche Reserveflaschen

6698 VTN LSU brochure 2023 DU v1.indd 10 29-09-2023 11:29

LIFE SUPPORT SYSTEME

BREATHING AIR SYSTEM BY VTN

Life Support Systeme sind für den Einsatz unter sehr gefährlichen Bedingungen konzipiert, wo der Benutzer z. B. in einem inerten, engen Raum (Inert Entry) für Katalysatorarbeiten arbeiten muss. In diesem Segment können wir Ihnen eine maßgefertigte Lösung anbieten, die in einen LKW-Aufbau oder einen anderen von Ihnen gewünschten Fahrzeugtyp, wie z. B. einen Anhänger, Container oder LKW eingebaut wird.

Diese Systeme werden in unserer eigenen Werkstatt gebaut und meistens mit einer primären und einer sekundären Atemluftversorgung ausgestattet, wobei die eingehende Atemluft nach NEN EN 12021 kontrolliert wird.

Das nach Kundenspezifikation gestaltete Bedienfeld besteht aus einer manuellen Regelung mit hochwertigen Absperrventilen und Manometern und einem vollständig digitalisierten Dashboard, mit dem Sie als Operator die Namen der Benutzer zu den Einsatzzeiten hinzufügen können.

Auf dem digitalen Dashboard sind die persönlichen Durchflussmesser angeordnet, die den Operator warnen, wenn eine Abweichung im System festgestellt wird.

Alle wichtigen Parameter werden digital gespeichert und können für Berichte und Analysen verwendet werden.

Darüber hinaus sind alle optionalen Zubehörteile wie ATEX-Kamerasysteme, Kommunikationssysteme, Gasmessgeräte und Temperatursensoren vollständig in ein komfortables Kontroll-/Bedienungspanel integriert.

HIGHLIGHTS LIFE SUPPORT SYSTEME

- Für 4 Leitungen/Benutzer ausgeführt
- Umbilical ausgestattet mit 1x Hauptluftleitung, 1x Reserveluftleitung und 1x Kommunikationsleitung.
- Umbilical 100 Meter pro Leitung auf Haspel.
- Entspricht NEN-EN 12021 und SIR C
- DGRL- und CE-Kennzeichnung (Lloyds)
- Digitales Monitoring mit vollständiger Datenaufzeichnung
- Bedienfeld mit Kommunikationssystem für 4 oder 6 Benutzer.
- Bedienfeld mit einem separaten Feld zum Ablesen der Gasmessung.

VTN

GAS DETECTION
PROTECTIVE CLOTHING
THERMAL IMAGING CAMERAS
DIVING SUITS
FIRE-FIGHTING MATERIALS
WORKSHOP EQUIPMENT
BREATHING AIR SYSTEMS
DECONTAMINATION
TRAINING COURSES

MAIN OFFICE VTN
IJZERWEG 67, 5342 LX OSS
POSTFACH 169, 5340 AD OSS
NIEDERLANDE

VTN SAFETY GMBH
SIEMENSSTRASSE 31
47533 KLEVE
DEUTSCHLAND

T +31 (0)412 69 55 55
F +31 (0)412 62 50 75
E INFO@VTN-SAFETY.COM

WWW.VTN-SAFETY.COM

6698 VTN LSU brochure 2023 DU v1.indd 12 29-09-2023 11:29